

Bygningsdel	Dato	:	07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 6 mm	Rev.dato:		08-02-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	:	1/5

Udarbejdet:

Kontrolleret:

Godkendt:

Let facadebeklædning, Fibercement, Autoklaveret 6 mm**4.1 Orientering**

bips B2.290 Basisbeskrivelse - Skeletkonstruktioner er sammen med denne projektspecifikke beskrivelse gældende for arbejdet.

NOTE

I basisbeskrivelsens generelle specifikationer angives:

3.2.7 Fibercementplader

Følgende fibercementplader skal anvendes:

- Fibercementplade fremstillet af cement, mineralsk filler, PVA- og cellulosefibre
- 6 mm tykkelse, leveret i standard pladestørrelse; 1192 x 2500 mm, 1192 x 3050 mm, 150 x 2500 mm, 200 x 2500 mm, 250 x 2500 mm, 300 x 2500 mm, 594 x 1194 mm, 594 x 2394 mm eller projektspecifik
- Pladerne skal være gennemfarvet og leveres i farve xxx
- Pladerne leveres med en transparent, mat overfladebehandling så grundpladens naturlige struktur, nuancer og variation skinner igennem
- Pladen er hygrobæret, for bedre smudsafvisning
- Brandklasse EN 13501, A2, s1-d0
- Fibercementpladerne skal være omfattet af en 20 års garanti som dækker op-rindelige mangler ved pladerne.

Fastgørelsesmidler som følgende:

- Rustfri A2 facadeskruer

Følgende inddækninger, løskanter mv skal anvendes:

- lysningsprofil
- L-Profil
- Udvendigt hjørne, kvadrat
- Indvendigt hjørne, kvadrat
- Udvendigt hjørne, spids

Øvrige fjernes herefter fra dette afsnit

4.2 Omfang

Arbejdet omfatter:

- levering og montering af let facadebeklædning, inklusiv vindspærre, på skelet-underlag i henhold til tegning

4.3 Lokalisering

Facadebeklædningen er lokaliseret.....

4.4 Tegningshenviisning

Tegning x

Bygningsdel	Dato	: 07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 6 mm	Rev.dato:	08-02-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	: 2/5

Tegning x
Tegning x

4.5 Koordination

Arbejdet skal koordineres med ...

4.6 Tilstødende bygningsdele

4.6.1 Forudgående bygningsdele

Bærende underlag

x
x
x
x

4.6.2 Efterfølgende bygningsdele

x
x
x

4.7 Projektering

xx

4.8 Undersøgelser

Xx

4.9 Materialer og produkter

Facadeplade	6 mm fibercementplade, hydrofobert bredde xxxx, længde xxxx, farve xxx
Underlag	EPDM bånd, 3 x 50/100 mm
Understøtning	min 22 x 95 mm ved pladesamlinger 22 x 45 mm ved mellemunderstøtning Ved anvendelse af stål- og aluminiumsunderstøtning skal disse have en godstykkelse, min 0,7 mm
Vindspærre	9 mm ubrændbar, fibercementplade, farve grå-natur
Indskudsliste	z-aluskinne, h/H galvaniserede stålskinner
Fastgørelse, træ	Med forboring, 4,5 x 30/36/41 mm rustfri Facadeskrue umalet / farve svarende til facadeplade. Uden forboring, 4,9 x 38 mm rustfri vingeskrue umalet / farve svarende til facadeplade
Fastgørelse, stål	4,8 x 29 mm rustfri skrue, umalet / farve svarende til facadeplade. Nitter, Stål 4,8x20 mm rustfri

Bygningsdel	Dato	:	07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 6 mm	Rev.dato:		08-02-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	:	3/5

farve svarende til facadeplade.

Fastgørelse, Alu. Nitter,
Aluminium 4,0x20 mm
farve svarende til facadeplade

Aluminiumslister Lysningsprofil, L-profil og hjørneprofiler jf projekt

Understøtninger

Understøtninger udføres af min 22 mm høvlet træ eller tilsvarende stålprofil ved fastgørelse med skruer.

Understøtningsafstand skal følge leverandørens monteringsanvisning.

Fastgørelsesmiddel

Facadeplader fastgøres med rustfri facadeskruer.

Aluminiumslister

Lysningsprofiler, L-profiler samt hjørneprofiler udføres med aluminiumsprofiler i henhold til tegninger

4.10

Udførelse

Forudgående bygningsdele

Tilstødende bygningsdele forudsættes færdige med måltolerancer som angivet på tegning (xx)x.x.

Installationer, rørføringer og el-kabler forudsættes færdigmonteret i underliggende konstruktion

Montering af vindspærre

Vindspærren skal monteres i tørvej. Der monteres uden forboring med hærdet stål skrue eller ringsøm. Understøtning er min. 45 mm brede træregler eller 40 mm brede stålprofiler. Understøtningsafstandene er max 600 mm og fastgørelsesafstande er max 200/300 mm. Pladerne monteres knas over lodrette understøtninger. I vandrette samlinger monteres z- eller h-profil. Ved montering på vandrette understøtninger monteres H-profil i lodrette samlinger

Montering af understøtning for facadeplader

Understøtninger monteres på fladen og skrues eller sømmes til den bærende konstruktion igennem vindspærren. Ved vandrette understøtninger monteres den nederste understøtning først. Der monteres efter snor, parallelt med soklen. Vandrette understøtninger, monteres med min. 12 mm afstand til vindspærre.

Understøtningen fastgøres med afstand på maks. 400 mm for 6 mm plader

Montering af facadeplader

Opsætningen af facadeplader skal ske i tørvej. Pladerne opsættes på EPDM bånd. I samlinger anvendes 90/100 mm EPDM bånd og på mellemunderstøtninger 30/50 mm EPDM bånd. Ubehandlede understøtninger, skal dækkes helt med EPDM bånd. EPDM fikseres med klammer.

Pladerne opsættes med fuger svarende til pladetykkelsen – 6 mm.

Bygningsdel	Dato	:	07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 6 mm	Rev.dato:		08-02-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	:	4/5

Pladerne fastgøres med facadeskruer.

Der skal altid forbores i facadeplader, med mindre der anvendes skruer med selvskærende borespids.

Facadeplader fastgøres med skrueafstand på maks 400 mm indtil 8 etager, og maks 300 mm over 8 etager. Afstande er angivet for en vindlast på 1,75 kN/m². Ved plader som tildannes på byggepladsen, skal skårne kanter affases med sandpapir.

Ventilation

Alle facadeplader skal monteres så der er minimum 22 mm lodret luftspalte som ventilation bag pladerne. Ved top og bund skal den fri åbningsspalte være minimum 10 mm.

Der skal være minimum 10 mm gennemgående luftspalte i facadebeklædningen pr. etagehøjde.

Bearbejdning

Ved bearbejdning af plader er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne. Bore- og skærestøv fjernes med blød en børste og med rindende vand

Kantforsegling

Kanter skal **ikke** kantforsegles ved skæring af pladen.

4.11 Mål og tolerancer

Tolerancer

xxx

4.12 Prøver

4.13 Arbejdsmiljø

Bearbejdning

Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdnings, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

Langsomtgående el-værktøj

Elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

Hurtiggående el-værktøj

Bygningsdel	Dato	:	07-07-2017
Arbejdsbeskrivelse – Let facadebeklædning, Fibercement 6 mm	Rev.dato:		08-02-2024
Bygningsbeskrivelse	Side	:	5/5

Elektriske håndrundsawe efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens ånde-drætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

4.14 Kontrol

4.15 D&V-dokumentation

4.16 Planlægning